

JET ZINC PRIMER 910

Epoxi poliamida con polvo de zinc metálico

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Buena protección anticorrosiva por acción del polvo de zinc metálico.
- Adecuado para realizar trabajos de taller (corte y soldadura).
- Resistencia a la abrasión e impacto, a la intemperie, asegurando una gran performance en ambientes agresivos, como base de un sistema de pintado.
- Como primera capa en sistemas epoxi en la protección de tanques, embarcaciones, etc.
- Como Shop Primer (imprimante de taller) en superficies donde se tenga que hacer trabajos de soldadura o cortes para su repintado posterior.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Mate	%Zinc en película seca:	83.5%
Color	Gris	Espesor película seca:	2-3 mils (50 – 75 micrones)
Componentes:	Tres	Número de capas:	Uno
Relación de mezcla en volumen:		Rendimiento teórico (*):	35 m ² /gal a 2 mils de espesor seco
	0.52 de resina (parte A)	Diluyente:	JET ECOPOXY 90
	0.23 de catalizador (parte B)	Tiempo de vida útil:	8 horas a 25°C
	0.25 de polvo de zinc metálico (parte C)	Resistencia a la temperatura:	
Curado:	Evaporación de solventes y reacción química	Intermitente	250 °C
Sólidos en volumen:	47% ± 3%		

(*) El rendimiento práctico depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de resistencia física y química consultar al Departamento Técnico de QROMA.

CALIFICACIONES

- Imprimante rico en zinc de alto desempeño, para sistemas de pintado diseñados para ofrecer alta durabilidad en ambientes de muy alta corrosividad (C5) y corrosividad extrema (CX), certificado conforme a los requisitos de la norma ISO 12944.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Acero Nuevo: preparación con chorro abrasivo al grado comercial, según norma SSPC-SP6.
- Acero antiguo: preparación con chorro abrasivo al grado cercano al blanco según norma SSPC-SP10.

La durabilidad y el desempeño del sistema de pintura dependen directamente de una adecuada preparación de la superficie.

MÉTODOS DE APLICACIÓN

- Equipo airless: similar a Graco Bulldog 33:1, boquilla 0.021" a 0.023" con filtro malla 30.
- Equipo convencional a presión: similar a Devilbiss MBC-Zinc, boquilla 64D con regulador de presión, filtros de aceite y humedad. Además, requiere agitación constante.
- Brocha y rodillo: utilizar herramientas fabricadas con materiales resistentes a solventes.

TIEMPOS SECADO

Secado	21°C
Al tacto	15 – 30 minutos
Al tacto duro	1 – 3 horas
Repintado mínimo	6 horas
Repintado máximo	No tiene

CONDICIONES DE APLICACIÓN

	Mínima	Máxima
Temperatura (*)		
De la superficie	10°C	60°C
Del ambiente	10°C	49°C
Humedad Relativa	-	85%

(**) La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes, además del disolvente recomendado.
2. Homogenice la pintura, agitando por separado cada uno de sus componentes. Use un agitador tipo Jiffy accionado neumáticamente.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador, mézclelos usando el agitador.
4. Agite la mezcla y agregue el polvo lentamente con agitación constante, incorporándolo completamente. Deje reposar la mezcla por 30 minutos.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/4 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla con una malla 30 y aplique adecuadamente.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil. Se aplicará una capa uniforme de pasadas paralelas traslapadas en 50%.
8. Aplique el acabado dentro del tiempo recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

No requiere.

ACABADOS RECOMENDADOS

Jet 70MP, Jet Duramastic 2, Jet Pox High Resistant, Esmalte Duroflex 985, Esmalte Durapox 950 o cualquier acabado epóxico similar de la marca JET.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Se garantiza buena estabilidad de sus componentes en almacenamiento hasta por 24 meses, si se almacenan en los envases originales herméticamente cerrados y bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

Peso envasado por galón de mezcla:

Mezcla → 9.67 ± 0.2 Kg
 Parte A → 2.17 ± 0.1 Kg
 Parte B → 0.78 ± 0.1 Kg
 Parte C → 6.72 ± 0.1 Kg

Punto de inflamación:

Parte A → 27°C
 Parte B → 27°C
 Parte C → No aplica

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes de usar el producto.
- La manipulación o uso inapropiado de este producto puede generar efectos adversos para la salud y bajo ciertas condiciones generar riesgo de incendio o explosión.
- Antes de usar este producto, asegúrese de tomar todas las precauciones de seguridad. Estos deben incluir una adecuada ventilación, usar equipos eléctricos y de iluminación a prueba de explosiones, herramientas que no produzcan chispas y vestimentas de protección adecuadas.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.