

TEKNOMASTIC

AUTO IMPRIMANTE EPOXI POLIAMIDA MODIFICADA

DESCRIPCIÓN Y VENTAJAS

- Recubrimiento Epóxico de dos componentes de alto sólidos y rápido secado
- Alto contenido de sólidos y bajo VOC.
- Ideal cuando se requieren cortos tiempos de manipuleo.
- Forma parte de los sistemas de pintura que cumplen con la norma ISO 12944:2018, ambiente C5.

USOS RECOMENDADOS

- Para exterior de tuberías, tanques y estructuras metálicas.
- Para la protección de puentes, maquinarias, bombas, grúas y toda estructura expuesta a ambientes industriales.
- No se recomienda la exposición a solventes, soluciones ácidas o cualquier tipo de servicios de inmersión.



DATOS FÍSICOS

ACABADO	Semi-mate
COLOR	Blanco, Gris Ral 7035, Gris Niebla 1680 y según cartilla RAL.
COMPONENTES	Dos
RELACIÓN DE MEZCLA (EN VOLUMEN)	1 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte "B")
CURADO	Evaporación de solventes y reacción química
SÓLIDOS EN VOLUMEN	84 ± 3%
ESPESOR DE PELÍCULA SECA	4 mils - 12mils
NÚMERO DE CAPAS	Uno
RENDIMIENTO TEÓRICO	25m² / gal a 5 mils seco
DILUYENTE	Teknopoxi o similar
TIEMPO DE VIDA ÚTIL	1 -2 horas a 21 °C

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.

- **Adhesión por tracción**
ASTM D5451 >700 PSI
- **Resistencia al impacto**
ASTM D2794 15lb x pulg., directo
- **Flexibilidad Mandril Cónico**
ASTM D522 3 - 7 % elongación
- **Dureza al Lápiz**
ASTM D3363 3H - 4HT
- **Dureza Péndulo Persoz**
ASTM D4366B > 90 ciclos
- **Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 kg de peso**
ASTM D4060 100 mg
- **Perfomance en Niebla Salina**
ASTM B117 (8 - 10 mils EPS) >1000 Horas

TIEMPOS DE SECADO (ASTM D1640)

TEMPERATURA	10 °C	21 °C	30 °C
TACTO (HORAS)	1 - 2	0.5 - 1	0.5
TACTO DURO (HORAS)	20 - 22	4 - 6	2 - 3

- Repintado mínimo a 21 °C: 3 horas
- Repintado máximo a 21 °C: 90 días (3 meses)

DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón (según color)
Parte "A": 7.72 ± 0.4 kg
Parte "B": 6.34 ± 0.2 kg

ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede aplicarse directamente sobre metal, o también sobre anticorrosivo TEKNOGUARD.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Puede utilizarse directamente sobre metal, o también sobre anticorrosivo TEKNOGUARD.
- Sobre cualquier Anticorrosivo JET.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación agregue un máximo de 1/8 de galón del diluyente recomendado por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla usando una malla 30.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico QROMA.