

TEKNOGUARD

ANTICORROSIVO DE ALTOS SÓLIDOS Y ESPESOR

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Producto anticorrosivo Epoxi Poliamida modificada que brinda protección inhibidora y barrera en una sola capa.
- Contiene pigmento anticorrosivo fosfato de zinc (ZP) que le confiere mayor protección contra la corrosión.
- Secado a bajas temperaturas.
- Gran resistencia química y al medio ambiente.
- Película dura y de buena resistencia a la abrasión.
- Para protección de acero y tuberías en ambientes industriales.
- Producto que cumple con los requisitos especificados en la norma UNE 48271 Tipo I
- Forma parte de los sistemas de pintura que cumplen con la norma ISO 12944:2018, entorno C5.
- No contiene pigmentos a base de plomo ni cromo.



DATOS FÍSICOS

ACABADO	Semi-mate
COLOR	Rojo Óxido, Gris
COMPONENTES	Dos
RELACIÓN DE MEZCLA (EN VOLUMEN)	1 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte "B")
CURADO	Evaporación de solventes y reacción química
SÓLIDOS EN VOLUMEN	65% ± 3
ESPESOR DE PELÍCULA SECA	3 - 6 mils
NÚMERO DE CAPAS	Uno
RENDIMIENTO TEÓRICO	24m² / gal a 4 mils seco
DILUYENTE	Teknopoxi o similar
TIEMPO DE VIDA ÚTIL	2 horas a 21 °C

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie

TIEMPOS DE SECADO (ASTM D1640)

TEMPERATURA	10 °C	21 °C	30 °C
TACTO (HORAS)	2 - 4	1 - 2	1/2 - 1
TACTO DURO (HORAS)	20 - 24	7 - 9	4 - 6

TIEMPOS DE REPINTADO

MÍNIMO	6 h a 21°C
MÁXIMO	6 meses

- **Adhesión por tracción**
ASTM D5451 600 - 700 psi
- **Resistencia al impacto**
ASTM D2794 10 - 20 lb x pulg, directo
- **Flexibilidad Mandril Cónico**
ASTM D522 3 - 5 % elongación
- **Dureza al Lápiz**
ASTM D3363 2H
- **Dureza Péndulo Persoz**
ASTM D4366B 100 - 150 ciclos
- **Performance en Niebla Salina**
ASTM B117 (4 - 5 mils EPS) >500 Horas

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- ACERO NUEVO
Chorro abrasivo comercial según norma SSPC -SP6.
- ACERO CON PINTURA
Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3.
Limpieza con agua a ultra alta presión UHPWJ según norma SSPC-SP WJ1/WJ2/WJ3/WJ4.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere.

ACABADOS RECOMENDADOS

TEKNOMASTIC, TEKNOTHANE u otro acabado JET

DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón
Parte "A": 5.8 ± 0.2 kg
Parte "B": 5.1 ± 0.2 kg
- Punto de inflamación
Parte "A": 16 °C
Parte "B": 16 °C

Se garantiza buena estabilidad de sus componentes en almacenamiento hasta por 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación agregue un máximo de 1/8 de galón del diluyente recomendado por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla usando una malla 30.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico QROMA.